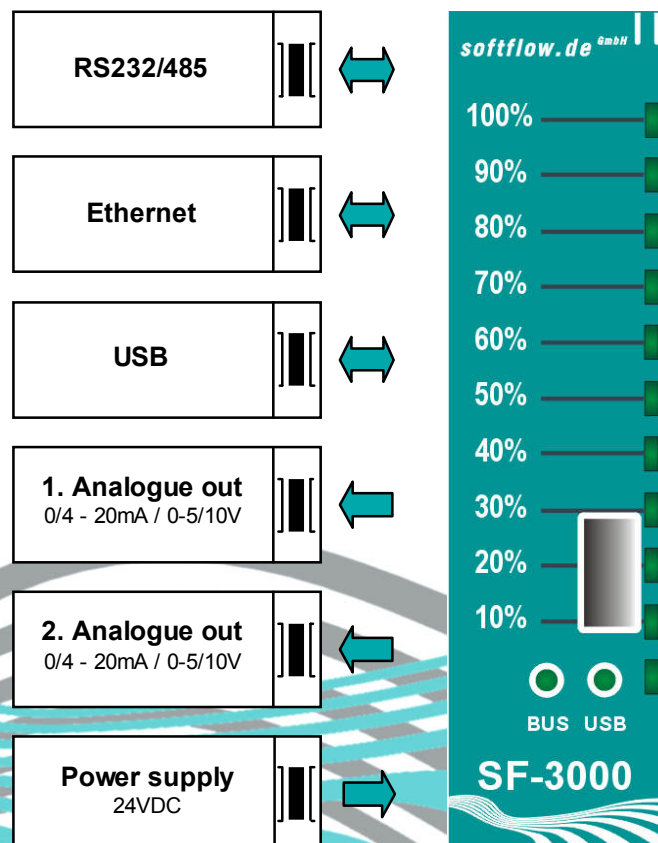




Hutschienenmontage System SF-3000 für kalorimetrische Durchflussmessung

- Gehäuse (W)22,5mm x (H)114,5mm x (L)99mm
5 x 4 Pin gesteckte Schraubklemmen für alle Eingänge
und Ausgänge (max. 1,0mm²), Ethernet über Stecker
- Ohne *Wheatstone Brücke*
- Mikroprozessor basiert, vollständige und automatische
Kompensation von temperaturbedingtem Signaldriften,
digitale Kompensation der Wärmeleitfähigkeit und
Einstellung der Heizerübertemperatur
- Isolierte Datenschnittstellen, Ethernet, USB, RS232/485
- 2 digitale, hoch genaue Strom- und Spannungsausgänge,
galvanisch getrennt
- Interner Temperatursensor für Kompensation von
analogem Signaldriften





Hutschienenmontage System SF-3000 für kalorimetrische Durchflussmessung

| | |
|------------------------------------|--|
| <i>Ausführung</i> | Hutschienegehäuse mit separater Einstecksonde |
| <i>Funktionsprinzip</i> | Kalorimetrisch, Primärsignal massenstromproportional |
| <i>Sonde</i> | Mit 2 x Pt100 Sensor, in 1.4571 edelstahlummantelt Durchmesser=12mm, Länge 120/250mm (Standard), maximal bis 1500mm Durchmesser=25mm, Länge bis 1500mm |
| <i>Medium</i> | Luft, trocken, andere Gase sind möglich |
| <i>Messbereich</i> | 0,6-60m/s (1:100) bei Normbedingungen 0°C / 1,013bara |
| <i>Gespeicherte Kalibrierkurve</i> | 60 Punkte, Firmware mit interner Spline-Interpolation |
| <i>Genauigkeit</i> | +/- 2% vom Messwert >= 5m/s > +/- 0,1m/s |
| <i>Wiederholgenauigkeit</i> | +/- 0,5% vom Messwert |
| <i>Reaktionszeit (T90)</i> | < 1,5sek |
| <i>Bereitschaftszeit</i> | 5min nach dem Einschalten |
| <i>Betriebsdruck</i> | maximal 16bara (höher Drücke auf Anfrage) |
| <i>Betriebstemperatur</i> | -40°C bis +100°C (Standard), 0°C bis +200°C / 300°C / 400°C / 420°C |
| <i>Umgebungstemperatur</i> | -20°C bis +60°C |
| <i>Einbaulage</i> | unbeschränkt |
| <i>Beruhigungsstrecke</i> | 30 x Rohrdurchmesser upstream, 10 x Rohrdurchmesser downstream Die minimale Beruhigungsstrecke ist abhängig von der Applikation Länger Beruhigungsstrecken sollten verwendet werden, bei Rohrbögen und Ventilen vor der Mess-Sonde |
| <i>Sonden Prozessanschluss</i> | Schweißsockel mit G1/2" Innengewinde |
| <i>Elektronikauswertung</i> | Mikroprozessor basiert, vollständige und automatische Kompensation von temperaturbedingtem Signaldriften, digitale Kompensation der Wärmeleitfähigkeit und Einstellung der Heizerübertemperatur |
| <i>Spannungsversorgung</i> | 24VDC(18-36VDC) |
| <i>Leistungsaufnahme</i> | < 5Watt |
| <i>Schutzart</i> | Elektronik=IP20, Sonde=IP65 |
| <i>Sonden Eingang</i> | 1xPt100 Heizer, 4-Draht-Technik, 1xPt100 Referenz, 4-Draht-Technik |
| <i>Signal Ausgang / Eingang</i> | 2 x 0-5/10VDC oder 0/4 – 20/24mA strömungsproportional, RS232 / 485, USB und Ethernet für Konfiguration und Daten |
| <i>Anzeige</i> | LED-Bargraph, 0-100%, 11 Punkte mit 10 Helligkeitsschritten, 3 Farben |
| <i>Anzeige-Zuordnung</i> | Massenstromanzeige |
| <i>Gehäusegröße</i> | (W)22,5mm x (H)114,5mm x (L)99mm |
| <i>CE Zertifikat</i> | Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG / EMV-Richtlinie 89/336/EWG |
| <i>Verbindungskabel</i> | Länge 5m (Standard), optional 10m, unterschiedliche Längen sind möglich |
| <i>Elektronik zur Sonde</i> | |
| <i>Elektrische Anschlüsse</i> | 5 x 4 Pin gesteckte Schraubklemmen für alle Eingänge und Ausgänge (max.1,0mm ²), Ethernet über Stecker |

