

Obliczanie powierzchni sensora i głębokość zanurzenia

E (wprowadzona wielkość) przy użyciu rur stalowych bez spoin według DIN2448					E dla Sondy 250 [mm]	Powierz. sensora A [mm ²]	E dla Sondy 120 [mm]	Powierz. sensora A [mm ²]	Max. Objętość strumienia przy 60m/s [Nm ³ /h]
Nominalna odległość	zewnątrz -Ø [mm]	Wewnątrz -Ø D [mm]	Grubość ściany S [mm]	x * [mm]					
DN50	60,3	54,5	2,9	6,3	235	45	105	45	494
DN65	76,1	70,3	2,9	8,1	234	52	104	52	827
DN80	88,9	82,5	3,2	9,5	232	57	102	57	1142
DN100	114,3	107,1	3,6	12,3	229	69	99	69	1930
DN125	139,7	131,7	4,0	15,1	225	81	--	--	2924
DN150	165,1	156,1	4,5	18,0	222	115	--	--	4108
DN200	219,1	206,4	6,3	23,7	214	184	--	--	7187
DN250	273,0	260,4	6,3	30,0	208	259	--	--	11447
DN300	323,9	309,7	7,1	35,6	202	327	--	--	16200

* Wymiar x oznacza Aichelenpunkt (Miejsce średniej prędkości strumienia) przy przepływie burzliwym.

Do obliczeń jest konieczna znajomość następujących wielkości:

D = Przekrój wewnętrzny rury [mm]

S = Grubość ściany rury [mm]

L = Całkowita długość sensora [mm]

Dla Aichelenpunkt obowiązuje:

Z = (0,115 x D) – 15

Długość wewnętrzna rury sensora [mm]

Wenn Z ≥ 0 dann A = 80 + (12 x Z)

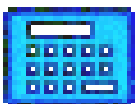
Powierzchnia rury i obu czujników [mm²]

Wenn Z < 0 dann A = 80 + (4 x Z)

Powierzchnia tylko obu czujników [mm²]

E = L – Z – S – 20

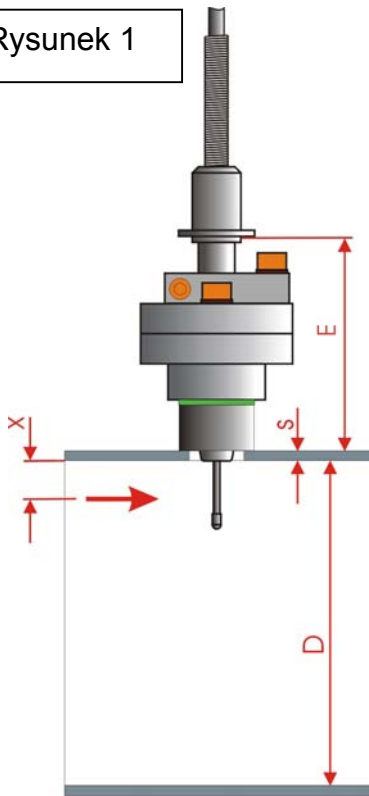
Nastawione wymiary według rysunku [mm]



Z <http://www.softflow.de/polnisch/02p-montaz.html>

Obliczenie może nastąpić automatycznie.

Rysunek 1



D = 107,1mm
S = 3,6mm
E = 99mm
X = 12,3mm

Opis wielkości obliczeniowych na przykładzie:

[Rysunek 1] 120mm Sonde w DN100

[Rysunek 2] 250mm Sonde w DN300

[Rysunek 3] 250mm Sonde w DN300 z zaworem kulkowym

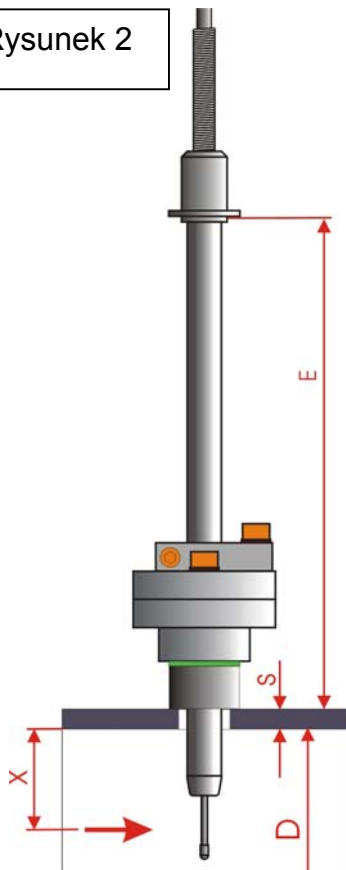
D = Przekrój wewnętrzny rury.

S = Grubość ściany rury.

E = wielkość nastawiona.

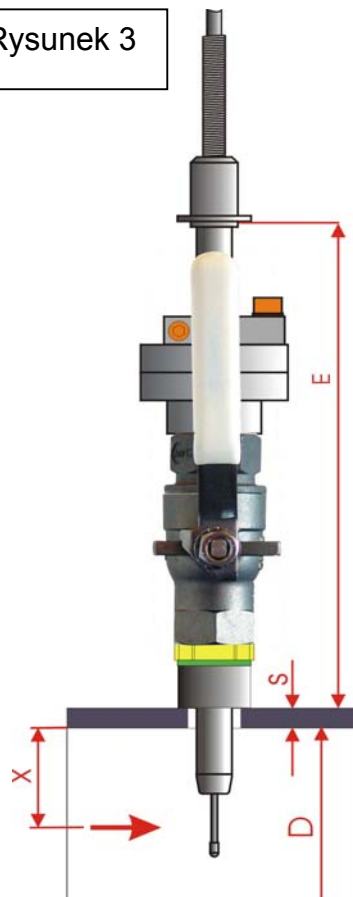
X = Aichelenpunkt

Rysunek 2



D = 309,7mm
S = 7,1mm
E = 202mm
X = 35,6mm

Rysunek 3



D = 309,7mm
S = 7,1mm
E = 202mm
X = 35,6mm